## POMPES DE RELEVAGE EAUX CHARGÉES





Code 111042

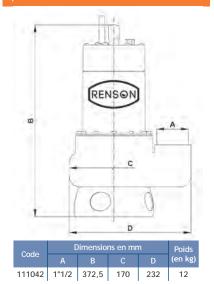
I/min

RENSOI

Hmt

## **APPLICATIONS**

caves, vidange de garages, de sous-sols, de fosses, eaux pluviales, arrosages.. Pompage de liquides non agressif chimi-



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Construction

- Double corps de protection moteur
- Corps de pompe en fonte
- Protection extérieure en acier inoxydable
- Turbine vortex et arbre en acier inoxydable
- Double étanchéité : garniture mécanique + bague d'étanchéité
- Moteur à bain d'huile pour le refroidissement et la lubrification des roulements
- Livré avec 10 mètres de câble électrique Moteur

- Indice de protection IP 68 Classe F
- Bobinage monophasé 230 V 50 Hz
- Protection thermique et condensateur incorporés

### Cadre d'utilisation

- · Liquide : eaux chargées
- Température maxi du liquide : 50°C totalement immergée
- Profondeur d'immersion maxi 5 m
- Granulométrie maxi 35 mm

Code	Туре	Puissance Nom.	Puissance Abs.		Tension	Δ 122.12	L/1"	0	50	100	150	200	260
		kW	HP	kW	(V)	Amp.	m³/h	0	3			12	15,6
111042	JS 400 VA	1,1	0,8	0,6	230	5	HMT	7,5	6	4,8	3,7	2,7	1,5



# Code 980013 Hmt 10 980013

### **APPLICATIONS**

caves, vidange de garages, de sous-sols,

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Construction

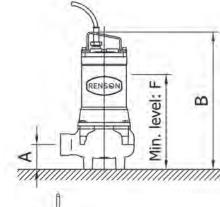
- Stator moteur en fonte
- Corps de pompe en fonte
- Turbine vortex en fonte
- Arbre moteur en acier inoxydable
- Garniture mécanique en céramique-graphite

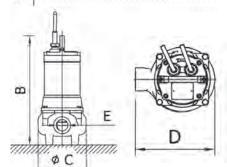
### Moteur

• Moteur asynchrone, classe d'isolation F (155°C), sec et refroidi par le liquide environnant

### Cadre d'utilisation

- · Liquide : eaux chargées
- Température max du liquide : 40°C
- Granulométrie max : 32 mm





Code		Poids							
							(en kg)		
	980013	68	376	165,5	203	1"1/2	260	15	

Code	Puissance Abs.		Tension An	Amn	L/1"	0	50	100	150	200	290
Code	HP	kW	(V)	Amp.						12	17,5
980013	0,53	0,4	230	3,5	HMT	9,3	8,4	7,3	6	4,6	2,1