

2 Garantie
ANS
Sauf pièces d'usure

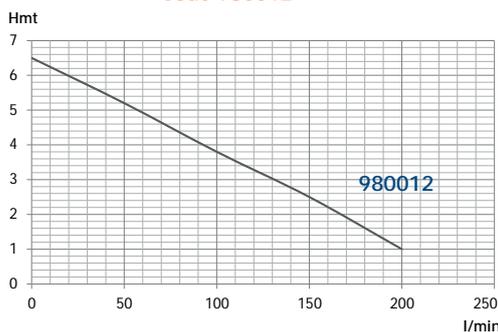
POMPES DE RELEVAGE EAUX CHARGÉES



USAGE
RÉGULIER

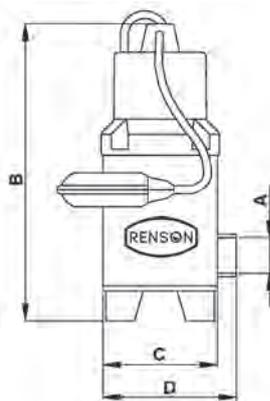


Code 980012



APPLICATIONS

Applications pour le drainage d'eaux chargées, d'eaux blanches, le relevage d'eaux pluviales, de bassins de récupération d'eau d'infiltration, des eaux de ménage, le transvasement d'eaux sales pouvant contenir quelques solides en suspension.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Construction

- Corps de pompe en plastique (PP30FV), turbine vortex, arbre en acier inox (AISI 430 F)
- Joint d'étanchéité haute résistance
- 10 mètres de câble électrique

Moteur

- Moteur refroidi par eau
- Indice de protection IP 68 - Classe F
- Bobinage monophasé 230 V 50 Hz

Cadre d'utilisation

- Liquide : eaux chargées
- Température maxi du liquide 40°C
- Profondeur d'immersion maxi 6,5 m
- Débit max : 12 m³/h
- Granulométrie maxi 30 mm

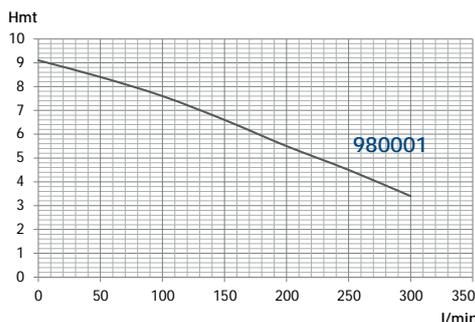
Code	Dimensions en mm				Poids (en kg)
	A	B	C	D	
980012	1"1/4	295	132	152	7

Code	Puissance Nom.		Puissance Abs.		Tension (V)	Amp.	L/1"	0	50	100	150	200
	kW	HP	kW	HP				m ³ /h	0	3	6	9
980012	0,52	0,60	0,45	0,55	230	2,4	HMT	6,5	5,2	3,8	2,5	1

USAGE
RÉGULIER

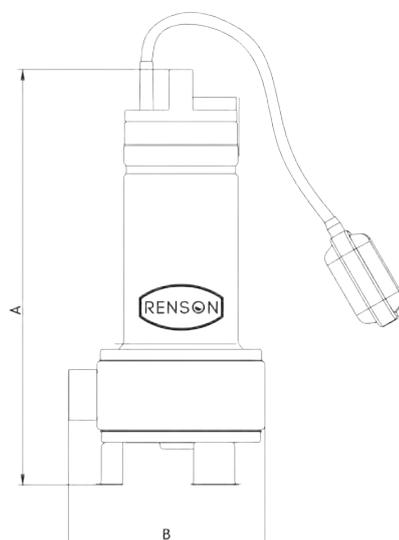


Code 980001



APPLICATIONS

Applications pour le drainage d'eaux chargées, d'eaux blanches, le relevage d'eaux pluviales, de bassins de récupération d'eau d'infiltration, des eaux de ménage, le transvasement d'eaux sales pouvant contenir quelques solides en suspension.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Construction

- Corps de pompe en acier inoxydable, turbine vortex, arbre en acier inox (AISI 316)
- Double garniture mécanique
- Dispositif de protection thermique
- 5 mètres de câble électrique

Moteur

- Indice de protection IP 68
- Monophasé 230 V 50 Hz
- Protection thermique
- Vitesse de rotation 2850 tr/min
- Indice de protection moteur IP68

Cadre d'utilisation

- Liquide : eaux chargées
- Température maxi du liquide 40°C
- Profondeur d'immersion max 9 m
- Granulométrie maxi 20 mm

Code	Dimensions en mm		Poids (en kg)
	A	B	
980001	412	193	9,5

Code	Puissance Nom.		Puissance Abs.		Tension (V)	Amp.	L/1"	0	50	100	150	200	250	300
	kW	HP	kW	HP				m ³ /h	0	3	6	9	12	15
980001	0,80	0,74	0,55	0,74	230	3,4	HMT	9,1	8,4	7,6	6,6	5,5	4,5	3,4

POMPES
DE RELEVAGE
EAUX CHARGÉES