

HYDRO DR



SUBMERSIBLES D'INTERVENTION

UTILISATION :

- Relevage d'eaux de ruissellement chargées, pompe de secours, équipement de corps de sapeurs pompiers.
- Modèles AP, haute pression avec double roue ouverte, adaptés au nettoyage de puits.
- Passage maxi : 6 mm, immersion maxi : 20 m, PH du liquide pompé : de 5 à 8.
- Température maxi du liquide : 40°C.

CONSTRUCTION :

- Carcasse moteur et corps de pompe en aluminium.
- Plaque d'usure INOX AISI 304 (modèles 10 - 15T - 20AP).
- Plaque d'usure aluminium caoutchoutée (modèles 15M - 20 - 30), Roue en fonte.
- Moteur asynchrone, IPX8, classe F, S1 (service continu), vitesse 2900 tr/min.
- Tensions : MONO 220+230V ou TRI 400V (50 Hz) - Possibilité TRI 230V (50Hz) : prévoir 2H00 main d'oeuvre pour changement de couplage TRI et garantie usine (délai 48h00).
- Arbre INOX AISI 420 (sauf modèle 20AP, INOX AISI 431).
- Garniture mécanique simple carbure/carbure.
- Refoulement fileté pour modèles 10, 15T et 20AP Ø 1 1/2 (40/49).
- Refoulement taraudé pour modèles 15M, 20 et 30 Ø 2" (50/60).
- Livrées avec câble électrique de longueur 10m.
- En monophasé : - Condensateur dans boîtier externe avec prise, protection thermique incorporée.
- Modèle M/G avec interrupteur à flotteur de série.

Fonctionnement sur groupe électrogène possible, mais attention au dimensionnement du groupe.



Evolution

		€		Q = débit en m3/h																
Désignation	Code	Prix HT	TENSIONS	(A)	kW															
						0	10	15	20	25	30	35	40	45	50					
* 40FDP-52-1.0M (H. 10 M)	G2C0010	1 143	1~230	7.2		H	18	14	10	6										
* 40FDP-52-1.0M-G (H. 10 M/G)	G2C0015	1 242	1~230	7.2	1.00															
40FDP-52-1.0T (H. 10 TRI)	G2C0020	1 119	3~400	2.0																
* 50FDP-52-1.4M (H. 15 M)	G2C0021	1 602	1~230	12.0	1.40	M	14.3	13.5	12	11.5	10	8	6.5	4						
* 50FDP-52-1.4M-G (H. 15 M/G)	G2C0025	1 846	1~230	12.0																
40FDP-52-1.1T (H. 15 T)	G2C0022	1 242	3~400	3.0	1.10															
* 50FDP-52-1.8M (H. 20 M)	G2C0050	1 733	1~230	14.0		T	16.6	15.9	15	14	13	11	9	7	5	2				
* 50FDP-52-1.8M-G (H. 20 M/G)	G2C0055	1 945	1~230	14.0	1.80															
50FDP-52-1.8T (H. 20 T)	G2C0052	1 413	3~400	4.6																
* 40FDP-52-1.8M-HH (H. 20 MAP)	G2C0030	1 674	1~230	14.0	1.80	32	24	17	10	3										
40FDP-52-1.8T-HH (H. 20 TAP)	G2C0040	1 555	3~400	4.6																
-			-	-		18.5	18	17	16.2	15	13	11	9	6.5	4					
50FDP-52-2.2T (H. 30 T)	G2C0060	1 584	3~400	5.0	2.20															
H MT = Hauteur manométrique totale en m (10 m CE = 1 bar)																				

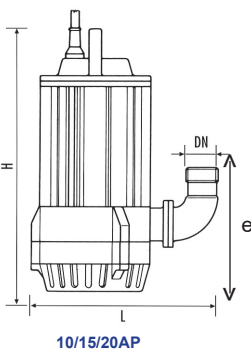
H M T = Hauteur manométrique totale en m (10 m CE = 1 bar)

* éco-participation 0.42€ HT en sus

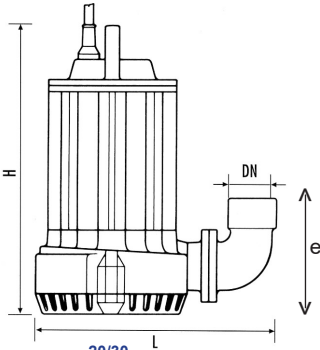
RACCORDS DE RECHANGE & COFFRET CHANTIER		
Désignation	Code	Prix € HT
Coude de refoulement fileté 1 1/2 M pour 10M/G+10T - 15T - 20MAP+20TAP	Z3H0C1	114
Coude de refoulement taraudé 2" F pour 15M/G - 20M/G - 30T	Z3H0C3	114
Coffret chantier TRI 2/25 A + DIFF 30 mA + flotteur 20 m	X4A3085	1 247

IP 65

Coffret chantier dim. 436 x 310 x 147 mm.



10/15/20AP



20/30

KITS TUYAUX DE REFOULEMENTS voir page 8.04.

TYPE		DIMENSIONS en mm						
Monophasé	Triphasé	DN	H	L	e	i	Câble	poids kg
HYDRO 10 M	HYDRO 10 T	1 1/2 M fileté	390	300	162	290	10 m	18
HYDRO 10 M/G	-	1 1/2 M fileté	390	300	162	290	10 m	19
-	HYDRO 15 T	1 1/2 M fileté	390	300	162	290	10 m	18
HYDRO 15 M/G - HYDRO 15 M	-	2" F	430	360	190	345	10 m	23
HYDRO 20 M	HYDRO 20 T	2" F	430	360	190	345	10 m	25
HYDRO 20 M/G	-	2" F	430	360	190	345	10 m	26
HYDRO 20 MAP	HYDRO 20 TAP	1 1/2 M fileté	429	290	200	331	10 m	25/22
-	HYDRO 30 T	2" F	430	360	190	345	10 m	25

i = immersion mini pour service continu