

Melangeurs Submersibles Horizontales

SERIE "TBM"

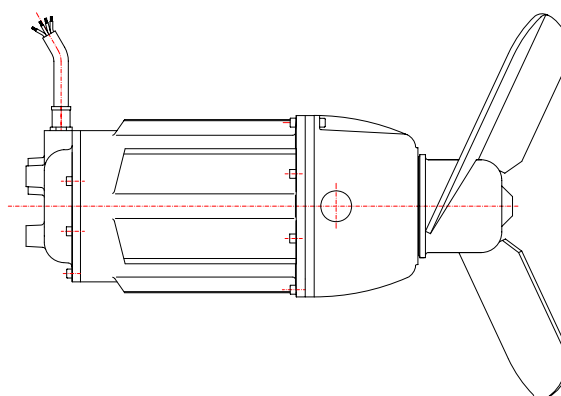
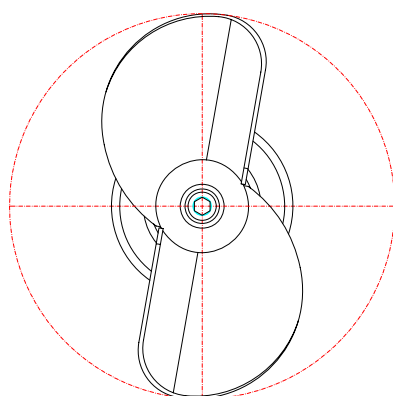
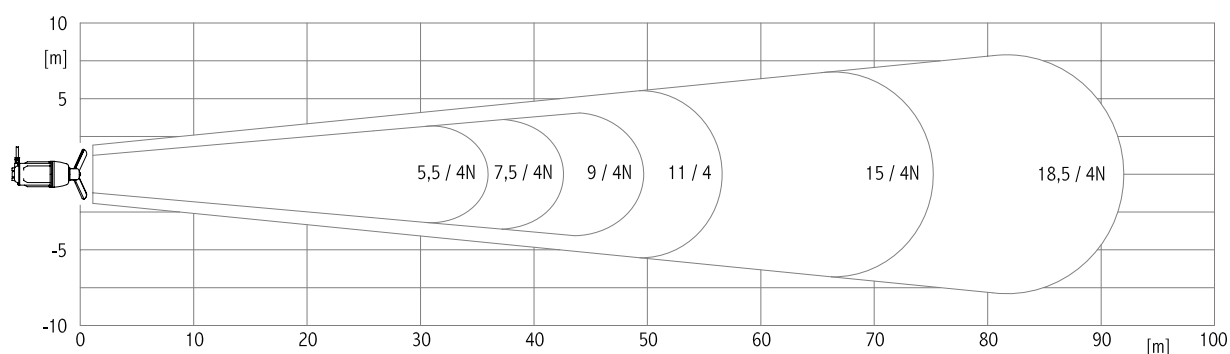
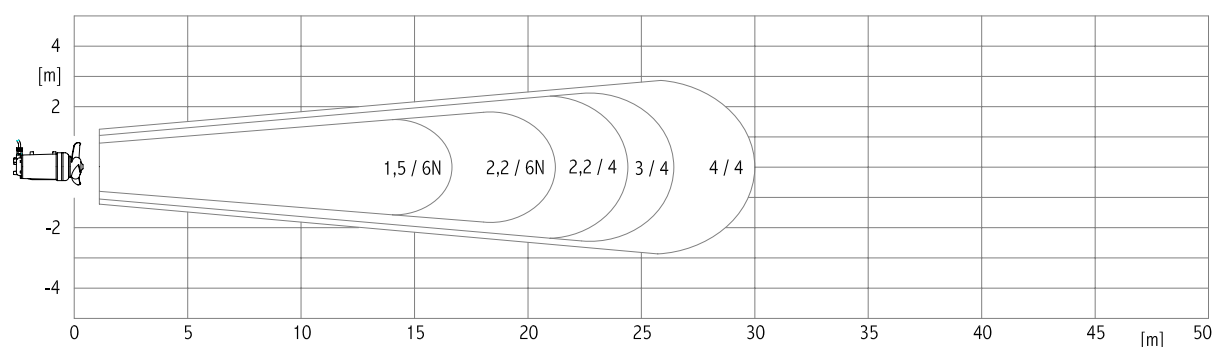


DIAGRAMME PERFORMANCE

Extension du flux pour $v = 0.3$ m/s en eau propre



CHOIX DE MÉLANGEUR

La puissance de mélangeur doit être choisie en rapport au volume de la fosse et le type de lisier à traiter:

- urbaines résiduaires eaux: $25 \div 40$ W/m³
- lisier contenant élevés quantité des solides: $50 \div 80$ W/m³
- lisier contenant élevés quantité du sable: $100 \div 200$ W/m³

CARACTERISTIQUES STANDARD

Moteurs électriques asynchrones triphasé, rotor à cage d'écureuil.
N°3 sondes thermiques incorporées dans l'enroulement du stator.
En cas de surchauffe supérieure à 132°C les sondes coupent l'alimentation.
Degré de protection "IP 68".
Isolement classe "F".
Max profondeur d'immersion 20 m.
Max contenu de substance solides en suspension 12%.
Max pH du liquid à relever $5 \div 12$.
Cable submersible en neoprene H07-RN-F.
Max temperature du liquide pompe 40° C.
Service continu.

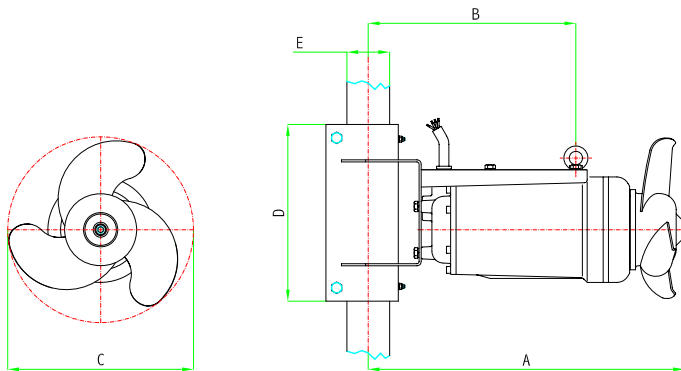
Melangeurs Submersibles Horizontales

SERIE "TBM"

CARACTERISTIQUES DES MOTEURS TRIPHASES - 50Hz - ALIMENTATION 400 V $\pm$ 10 %

CARACTERISTIQUES MELANGEUR

TIPO TYPE TYPE	PUISSANCE MOTEUR [kW]	BOBINAGE [V]	INTENSITÉ [A (400V)]	CABLE D'ALIMENTATION			AVVIAMENTO		N° pale Blades N. Pales N.	T/min	Debit [m³/h]	Poussée axiale [N]
				n°cables	n° conducteurs cable x section [mm²]	longueur cable [m]	direct	Δ - Δ				
TBM 1,5 / 6N	1,5	230-400	4,2	1	9 x 1.5	8	Δ		3	925	585	191
TBM 2,2 / 6N	2,2		5,9				Δ			940	833	283
TBM 2,2 / 4	2,2		5,3				Δ			323	1275	404
TBM 3 / 4	3		6,8				Δ			323	1462	498
TBM 4 / 4	4	400-690	9,1		9 x 2.5		Δ	Δ - Δ	2	320	2000	742
TBM 5,5 / 4N	5.5		12.5				Δ	Δ - Δ		326	2162	800
TBM 7,5 / 4N	7.5		15.8				Δ	Δ - Δ		328	2821	1131
TBM 9 / 4N	9		19				Δ	Δ - Δ		328	3013	1265
TBM 11 / 4	11		23.5		9 x 4		Δ	Δ - Δ		351	3286	1475
TBM 15 / 4N	15		30				Δ	Δ - Δ		351	5489	2859
TBM 18,5 / 4N	18.5		36				Δ	Δ - Δ		354	6702	3725
							Δ	Δ - Δ				



TBM 1,5 / 6N

TBM 2,2 / 6N

TYPE	Moteur	[mm] DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT					Poids
		[kW]	A	B	C	D	 E [kg]
TBM 1,5 / 6N	1,5	595	395	297	330	80x80	54
TBM 2,2 / 6N	2,2			347			57
TBM 2,2 / 4	2,2	820		445			75
TBM 3 / 4	3	830		460			78
TBM 4 / 4	4	840	445	515	450	100x100	81
TBM 5,5 / 4N	5,5	889		535			109
TBM 7,5 / 4N	7,5	903		585			115
TBM 9 / 4N	9	914		595			123
TBM 11 / 4	11	1035	505	600	550		183
TBM 15 / 4N	15	1030		720			193
TBM 18,5 / 4N	18,5	1045		780			203

TBM 2,2 / 4

TBM 9 / 4N

TBM 3 / 4

TBM 11 / 4

TBM 4 / 4

TBM 15 / 4N

TBM 5,5 / 4N

TBM 18,5 / 4N

TBM 7,5 / 4N

