



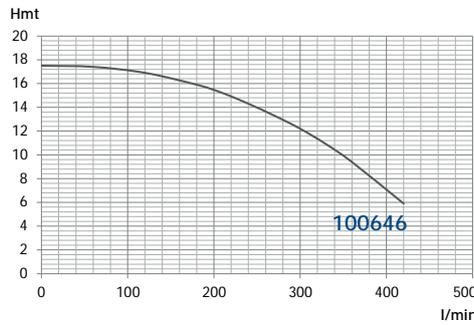
POMPES DE RELEVAGE INDUSTRIELLES DILACÉRATRICES

2 Garantie
ANS
Sauf pièces d'usure

USAGE
INTENSIF

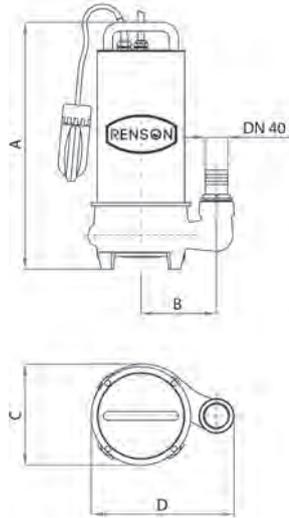


Code 100646



APPLICATIONS

Ces pompes permettent le transfert et le relevage de liquides chargés. Les pompes à système de dilacération tolèrent des eaux très chargées ainsi que les lisiers.



Code	Dimensions en mm					Poids (en kg)
	A	B	C	D	DN	
100646	440	133	177	257	40	21

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Construction

- Pompe dilacératrice en fonte
- Couteaux en acier au chrome vanadium
- Arbre moteur en acier inoxydable
- Garniture mécanique en carbure de silicium
- Sondes thermiques incorporées
- Refoulement cannelé en D40mm
- Câble d'alimentation type H07RNF

Moteur

- Moteur électrique asynchrones triphasé 380 V 50 Hz, rotor à cage d'écuréuil
- Degré de protection IP68 - Isolement classe F

Cadre d'utilisation

- Liquide : eaux chargées
- Température maxi du liquide 40°C
- Profondeur d'immersion maxi 20 m
- Contenu maximum de substance solides en suspension 12%

Code	Puissance Abs.		Tension (V)	Amp.	L/1"	0	60	120	180	210	240	270	300	330	360	420
	HP	kW				m³/h	0	3,6	7,2	10,8	12,6	14,4	16,2	18	19,8	21,6
100646	1,47	1,1	380	2,5	HMT	17,5	17,4	16,9	15,9	15,2	14,3	13,3	12,2	10,9	9,4	5,9

POMPES
DE RELEVAGE
DILACÉRATRICES