

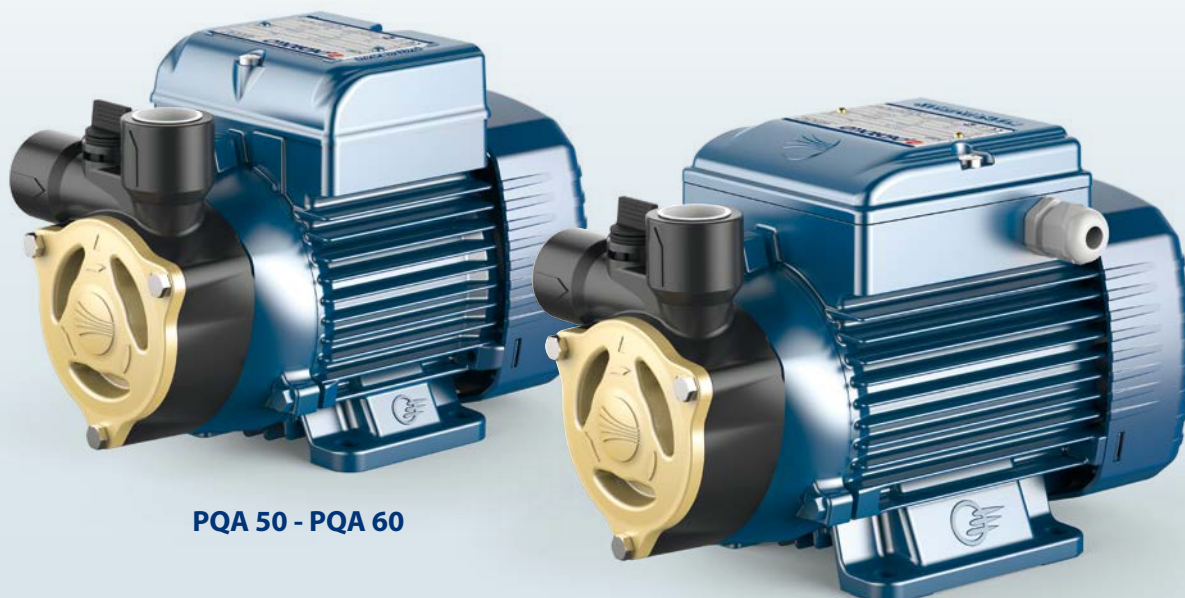
PQA

USO INDUSTRIALE

Elettropompe con girante periferica

 Acque pulite

 Uso industriale



PQA 50 - PQA 60

PQA 70 - PQA 72 - PQA 70 - PQA 90

CAMPO DELLE PRESTAZIONI

- Portata fino a **50 l/min** (3.0 m³/h)
- Prevalenza fino a **90 m**

LIMITI D'IMPIEGO

- Altezza d'aspirazione manometrica fino a **8 m**
- Temperatura del liquido da **-10 °C** fino a **+90 °C**
- Temperatura ambiente da **-10 °C** fino a **+40 °C** (+50 °C per PQA 50-60)
- Pressione massima nel corpo pompa **10 bar**
- Servizio continuo **S1**

ESECUZIONE E NORME DI SICUREZZA

EN 60335-1
IEC 60335-1
CEI 61-150

EN 60034-1
IEC 60034-1
CEI 2-3



CERTIFICAZIONI

Azienda con sistema di gestione certificato DNV
ISO 9001: QUALITÀ



UTILIZZI E INSTALLAZIONI

Le elettropompe **PQA** sono consigliate per pompare acqua pulita senza particelle abrasive e liquidi chimicamente non aggressivi per i materiali costituenti la pompa.

Costruite in PPS con coperchio frontale alla girante in ottone, offrono una garanzia contro la formazione di ruggine e ossidazione; per tali caratteristiche sono consigliate per l'utilizzo nel settore industriale, ad esempio per raffreddamento, condizionamento, impianti da stiro, ecc.

L'installazione è da effettuarsi in luoghi chiusi ben arieggiati o comunque protetti dalle intemperie.

BREVETTI - MARCHI - MODELLI

- Lanterna: brevetto n° IT1243605
- Albero: brevetto n° 0000275945 (PQA 50-60)

ESECUZIONI A RICHIESTA

- Tenuta meccanica speciale
- Albero pompa in acciaio inox EN 10088-3 - 1.4401 (AISI 316)
- Altre tensioni o frequenza a 60 Hz
- Protezione IP X5 per PQA 70-72-90

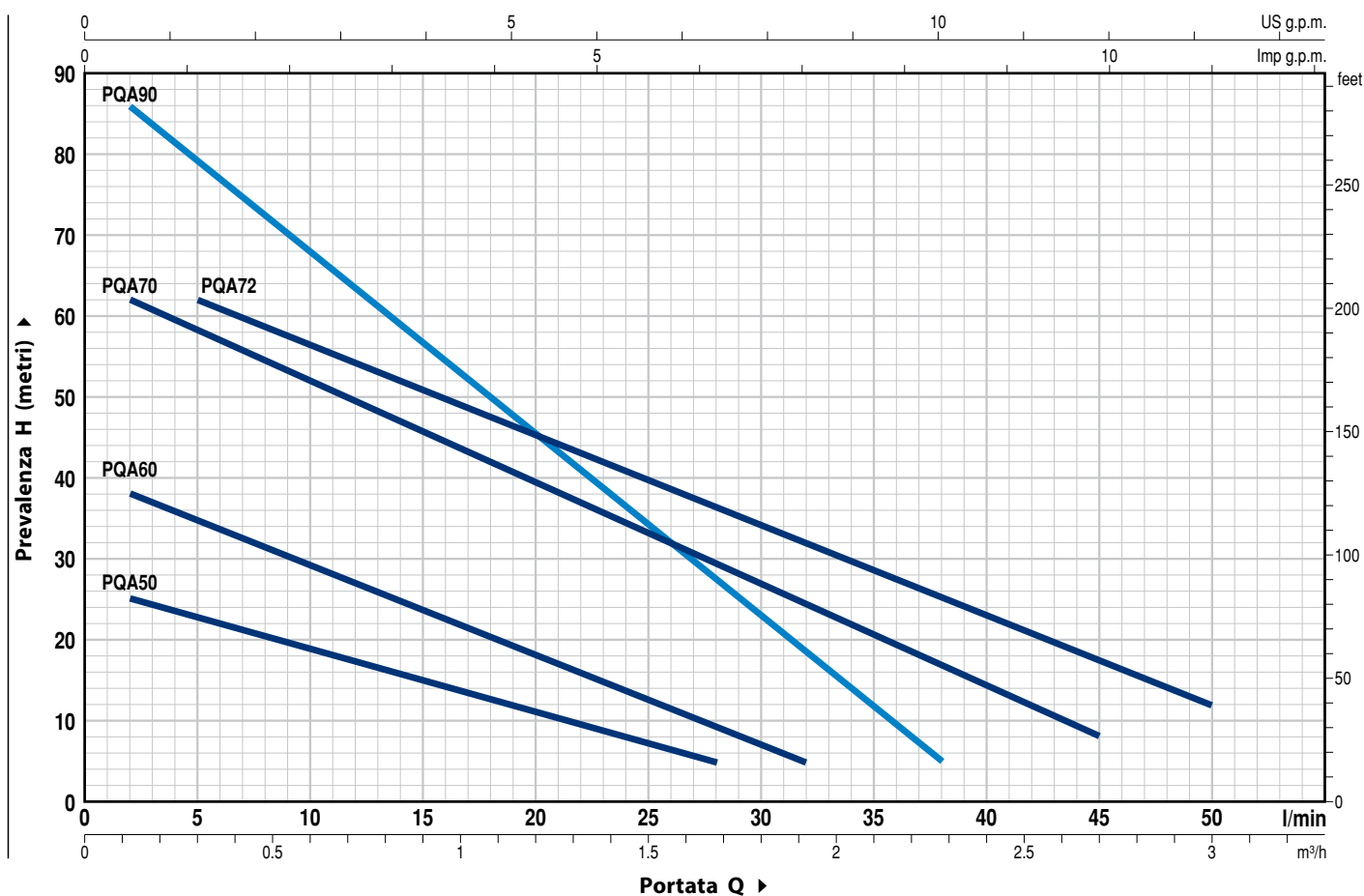
GARANZIA

2 anni secondo le nostre condizioni generali di vendita

CURVE E DATI DI PRESTAZIONE



50 Hz n= 2900 min⁻¹ HS= 0 m



TIPO		POTENZA (P ₂)			Q	m³/h	0	0.1	0.3	0.6	0.9	1.2	1.5	1.7	1.8	1.9	2.3	2.7	3.0
Monofase	Trifase	kW	HP	▲		l/min	0	2	5	10	15	20	25	28	30	32	38	45	50
PQAm 50	PQA 50	0.18	0.25	IE3	H metri		26	25	22	19	15	11	8	5					
PQAm 60	PQA 60	0.37	0.50				40	38	35	29	23.5	18	12.5	9	7	5			
PQAm 70	PQA 70	0.55	0.75				65	62	58	52	45.5	39.5	33	30	27	24	17	8	
PQAm 72	PQA 72	0.55	0.75				65	–	62	56	51	45	40	36	34	32	25	17	12
PQAm 90	PQA 90	0.75	1				90	86	79	68	57	45	34	27	23	18	5		

Q = Portata H = Prevalenza manometrica totale HS = Altezza di aspirazione

Tolleranza delle curve di prestazione secondo EN ISO 9906 Grado 3B.

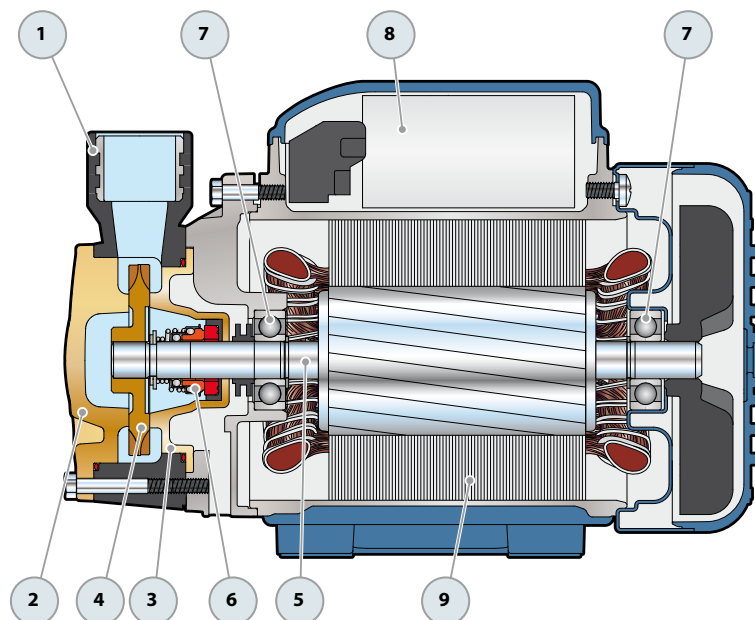
▲ Classe di rendimento del motore trifase (IEC 60034-30-1)

POS. COMPONENTE

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

PQA

1	CORPO POMPA	PPS, con inserto metallico filettato ISO 228/1 inserito nelle bocche			
2	COPERCHIO	Ottone			
3	LANTERNA	Alluminio con coperchio in ottone con funzione di rasamento frontale antibloccaggio (brevettata)			
4	GIRANTE	Ottone, del tipo a palette periferiche radiali			
5	ALBERO MOTORE	Acciaio inox AISI 431			
6	TENUTA MECCANICA	Tenuta	Al		
		Tipo	Dimensione	Materiali	Elastomero
		ST1-12	Ø 12 mm	Carburo di silicio	Grafite NBR
7	CUSCINETTI	Elettropompa	Tipo		
		PQA 50-60	6201 ZZ / 6201 ZZ		
		PQA 70-72-90	6203 ZZ / 6203 ZZ		
8	CONDENSATORE	Elettropompa	Capacità		
		Monofase	(230 V o 240 V)		
		PQAm 50-60	10 µF - 450 VL		
		PQAm 70-72	16 µF - 450 VL		
		PQAm 90	20 µF - 450 VL		
9	MOTORE ELETTRICO	PQAm: monofase 230 V - 50 Hz con salvamotore termico incorporato nell'avvolgimento. PQA: trifase 230/400 V - 50 Hz. ► Le elettropompe trifase sono equipaggiate con motori ad alto rendimento in classe IE3 (IEC 60034-30-1) – Isolamento: classe F – Protezione: IP X4			

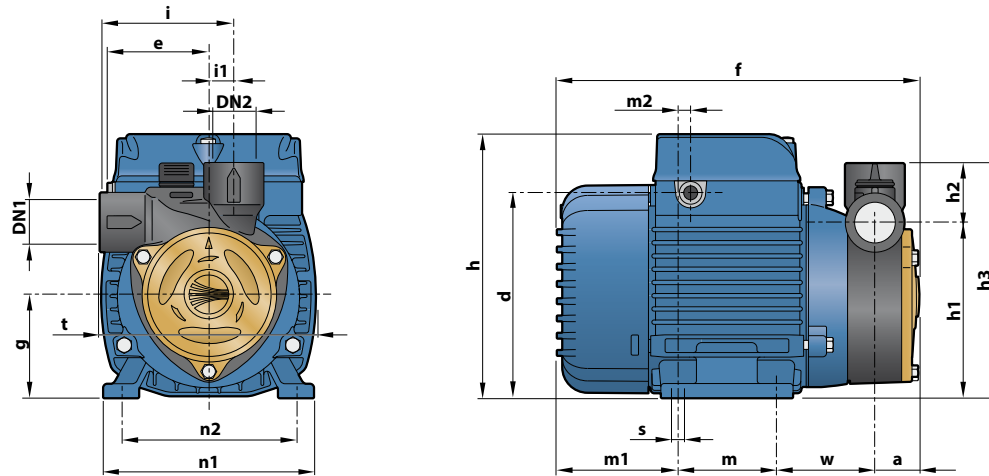


DIMENSIONI E PESI

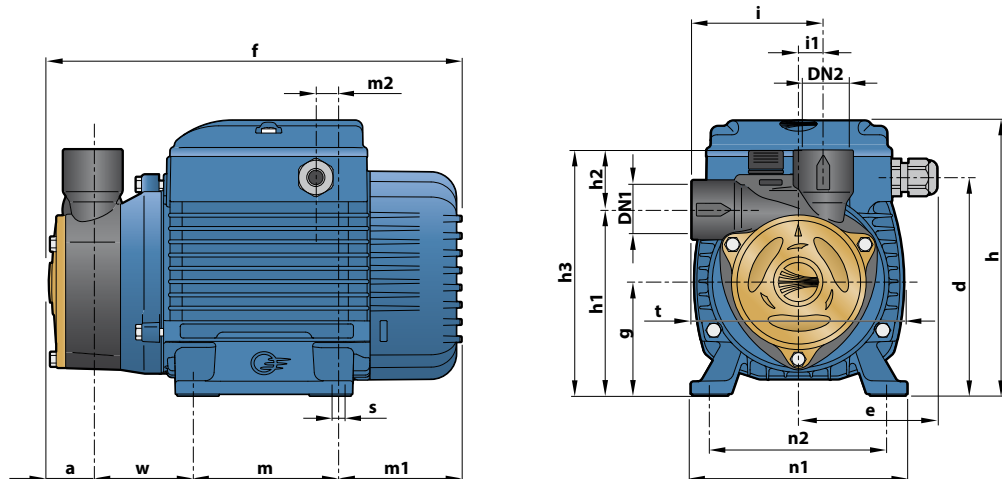
PQA | 50 Hz



PQA 50-60



PQA 70-72-90



TIPO		BOCCHIE		DIMENSIONI mm																			kg	
Monofase	Trifase	DN1	DN2	a	d	e	f	g	h	h1	h2	h3	i	i1	m	m1	m2	n1	n2	t	w	s	1~	3~
PQAm 50	PQA 50	½"	½"	25	112	55.5	198	56	145	96	33	129	72.5	13.5	55	65	8	116	97	117	53	7	4.7	4.7
PQAm 60	PQA 60			25	112	55.5	198	56	145	96	33	129			55	65	8	116	97	117	53		4.7	4.7
PQAm 70	PQA 70			28	139	79	261	71	179	116.5	32.5	149			90	80.5	22	134	112	142	62.5		9.3	9.3
PQAm 72	PQA 72	1"	1"	121						30	151	83	20	9.3							9.3			
PQAm 90	PQA 90	½"	½"	26.5						260	35	156	76	16							62	9.4	9.4	

ASSORBIMENTI

TIPO	TENSIONE	
Monofase	230 V	240 V
PQAm 50	2.1 A	2.0 A
PQAm 60	2.5 A	2.4 A
PQAm 70	6.2 A	5.5 A
PQAm 72	6.2 A	5.5 A
PQAm 90	5.6 A	5.1 A

TIPO	TENSIONE			
Trifase	230 V	400 V	240 V	415 V
PQA 50	2.0 A	1.15 A	1.9 A	1.1 A
PQA 60	2.0 A	1.15 A	1.9 A	1.1 A
PQA 70	4.2 A	2.4 A	3.7 A	2.2 A
PQA 72	3.8 A	2.2 A	3.4 A	2.0 A
PQA 90	4.2 A	2.4 A	3.7 A	2.2 A