TP 65 H

Gamme groupes motopompes

GARANTIE 3 ANS

3" 75 mm

DÉBIT 60 m³/h

ESSENCE

TP 65 H est adaptée aux transferts d'eaux claires et moyennement chargées en acceptant des particules allant jusqu'à 7 mm. Cette pompe est équipée de moteur professionnel Robin haute performance, aptes à satisfaire également un usage plus soutenu. Des matériaux de hautes performances tels que la garniture mécanique en carbone céramique et le corps de pompe en fonte d'aluminium moulé injectée sous pression offrent une excellente fiabilité et longévité.

Équipements de série

- ✔ Démarrage lanceur
- ✔ Sécurité manque d'huile électronique
- ✔ Moteur 4 Temps essence
- ✔ Auto-amorçante
- ✔ Garniture mécanique en carbone céramique
- ✔ Crépine en plastique, raccords et colliers

Équipement optionnel

- + Kit brouette (option usine) : (REF. 13)
- + Raccords pompier

Type det pompe		Auto-amorçante
Ø du raccord d'aspiration	mm	75 (3")
Ø du raccord de refoulement	mm	75 (3")
Débit maximum	L/min	1000
Débit maximum	m^3/h	60
Pression	bar	3.2
Hauteur manométrique totale	m	32
Hauteur d'aspiration maximum	m	8
Granulométrie (Ø trou de crépine)	mm	7,5
Garniture mécanique		Carbone céramique
Modèle du moteur		HONDA GX160
Type du moteur		4 Temps essence
Carburant		Essence sans plomb 95
Capacité du réservoir	L	3.1
Autonomie moyenne	h	2 h 15
Dimensions L x l x H	mm	527 x 368 x 417
Dimensions emballage L x l x H	mm	540 x 380 x 430
Poids net à sec	kg	24.5
Poids brut emballé	kg	26.5
Référence		2V0004024