



# NTH 14

Mini-pompe pour condensat

## A l'intérieur de l'emballage

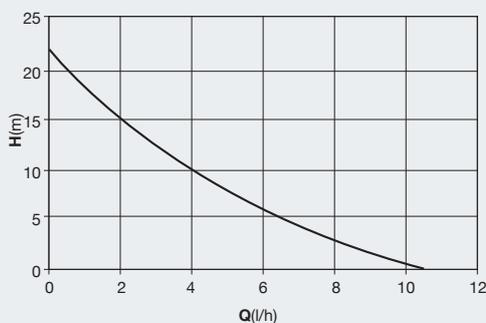


**Max 15 kW**  
**Niveau sonore de 21 dBA.**



Pompe et réservoir sont conçus pour la récupération et le relevage du condensat. Facile à installer, flexible, dimensions compactes, câblage facile. Le montage dans la goutte peut se faire à droite ou à gauche du climatiseur. Le signal d'alarme comprend un double contact ouvert ou fermé. En cas de nécessité le connecteur rapide permet de ne pas intervenir sur l'unité externe du climatiseur.

Code	Article	Description
SP04090140	NTH 14	Mini-pompe pour condensat



### Caractéristiques techniques pompe

- Débit max ..... 11 l/h
- Aspiration max..... 2m
- Hauteur max..... 22m
- Alimentation..... 230V - 50Hz
- Absorption max ..... 30 mA
- Contact alarme..... NC-NA 10A Résistance 250V
- Poids ..... 1,1 Kg
- Filtre d'entrée Inox de ..... Ø 0,2 mm
- Indice de Protection..... IP20
- Normes de sécurité..... CE
- Directives RoHS 2..... Conforme

### Exemple d'installation

