



TOP MULTI 1-AD

ELECTROPOMPE IMMERGEE SPECIALE

AdBlue®

PRINCIPE : Immergée multi-cellulaires.

UTILISATION :

- Pompe de transfert pour AdBlue, DEF, Arla 32.
(additif anti-pollution utilisé par les véhicules équipés de la technologie SCR).

CONSTRUCTION :

- Corps, crépine d'aspiration en technopolymère, turbines en NORLYL FE1520PW.
- Moteur 2900 tr/mn, IPX8, classe F, S1 (service continu).
- Tension : MONO 220+230V (50 Hz).
- Protection thermique et condensateur 10 µF incorporés.
- Arbre INOX AISI 431, carcasse moteur interne en inox AISI 304.
- Garniture mécanique en carbure/carbone/EPDM.
- Température maximum du liquide : 40°C.
- Immersion maximum : 3 m.
- Hauteur d'aspiration mini : 25 mm.
- Livrés avec câble électrique de lg 5 m + prise.
- Manchon de refoulement F/F - 1"1/4 avec clapet EPDM.



		€		Q = débit en m3/h									
Désignation	Code	Prix HT	kW	H M T	0	0.6	1.2	1.8	2.4	3.0	3.6	4.2	
* TOP MULTI 1-AD	G1A0111	418	0.37		27	25	22.5	19.5	16.5	13	9	5	
H M T = Hauteur manométrique totale en m (10 m CE = 1 bar)													

H M T = Hauteur manométrique totale en m (10 m CE = 1 bar)

DN	a	h	kg
1"1/4 M	180	295	6

* éco-participation 0.48€ HT en sus

GASOIL

DISTRIBUTEUR

Désignation	Code	Prix HT €	kW	Descriptif
CUBE - DISTRIBUTEUR DE DIESEL A USAGE PRIVE				
* CUBE FUEL N°5 56/33 M Mono 230V (50Hz)	C1A0250	1 218	0.37	DEBIT : 56 l/mn. Fonctionnement continu. Ensemble comprenant : - une pompe à amorçage automatique à palettes, équipée de by-pass (protection thermique incorporée en mono). - Volucompteur journalier 3 chiffres avec remise à zéro (disque mécanique). - Pistolet automatique. Marche-Arrêt commandé par décrochage ou raccrochage du pistolet. - Tuyau de refoulement Ø 20 mm. Longueur 4 m. - Kit crépine d'aspiration 1". - Raccord d'aspiration 1" F. - Kit raccord 2" pour adaptation sur fût. - Emballage : 400 x 400 x 460 mm - poids 21 kg. - Tuyau d'aspiration non fourni (à prévoir).
Structure auto-porteuse en tôle, traitée anti-corrosion avec peinture de finition ; porte pistolet aménagé dans la structure et équipé d'un levier marche/arrêt de la pompe.				
PIED SUPPORT pour CUBE	C1A0252	450		Pied métallique, possibilité d'ancrage au sol. Dimensions : 1027 x 281 x 336 mm - poids 18 kg.
KIT FILTRE GASOIL CFD 70/30	X8F1000(A)	206		Filtre et absorbe l'eau contenue dans le gasoil. Filtration : 30 µ. Débit : 70 l/min. Pression maxi : 3.5 bars. Raccords 1" F. KIT composé d'un support + 2 cartouches.



* éco-participation 0.48€ HT en sus