

ST 200 DC

CARACTÉRISTIQUES

- STRUCTURE SOLIDE
- DESIGN COMPACT
- PRÊT À L'USAGE
- FIABILITÉ ÉLEVÉE
- RÉSISTANT

La ST 200 DC de PIUSI est une unité de distribution portable 24 V pour les applications à débit élevé. Grâce à son faible poids, l'unité est facile à manipuler et peut être utilisée sur les sites de travail quelles que soient les conditions, aussi bien pour des applications sur réservoirs que mobiles. Grâce à son compteur mécanique K700 (sur demande), ce distributeur solide garantit une précision maximale.

PERFORMANCES

JUSQU'À
185 L/MIN

DÉBIT

TENSION
24 V

PUISSANCE

20 MIN

(40 MIN OFF)

CYCLE DE SERVICE



ST 200 DC



EMBALLAGE

CODE	POIDS		EMBALLAGE		
	KG	LBS	MM	INCH	PCS/BOÎTE
FO0318000	18	40	480X370X265	18,9X14,6X10,4	1



AIR



ANTIGEL



AdBlue®



BIODIESEL



DIESEL



ALIMENTATION



ESSENCE



GRAISSE



KÉROSÈNE



HUILE

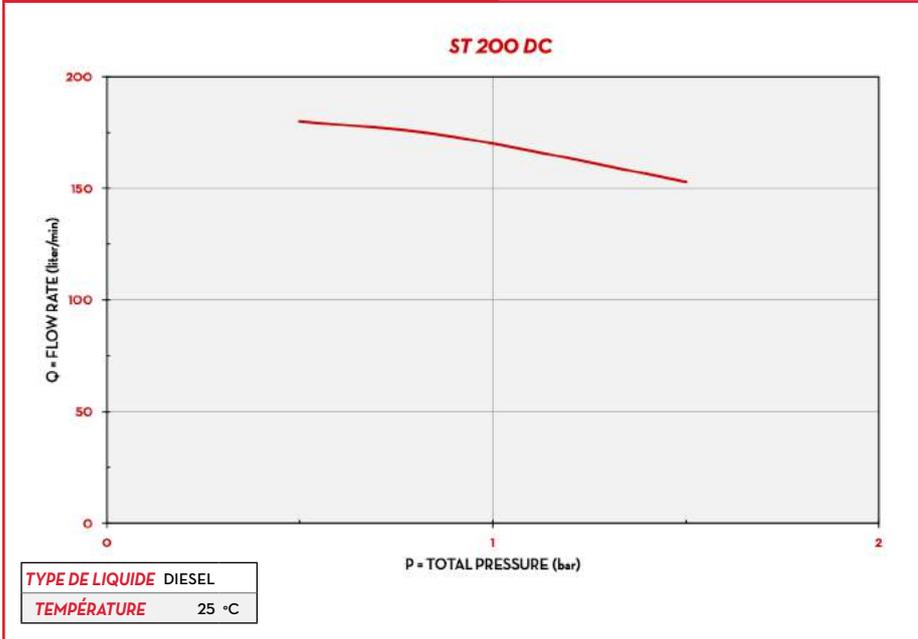


EAU



LAVE-GLACE

GRAPHIQUE



CONTENU DE L'EMBALLAGE

- DISTRIBUTEUR ST 200 DC
- CÂBLE ÉLECTRIQUE AVEC COLLIERIS
- MANUEL D'INSTRUCTIONS

DÉTAILS

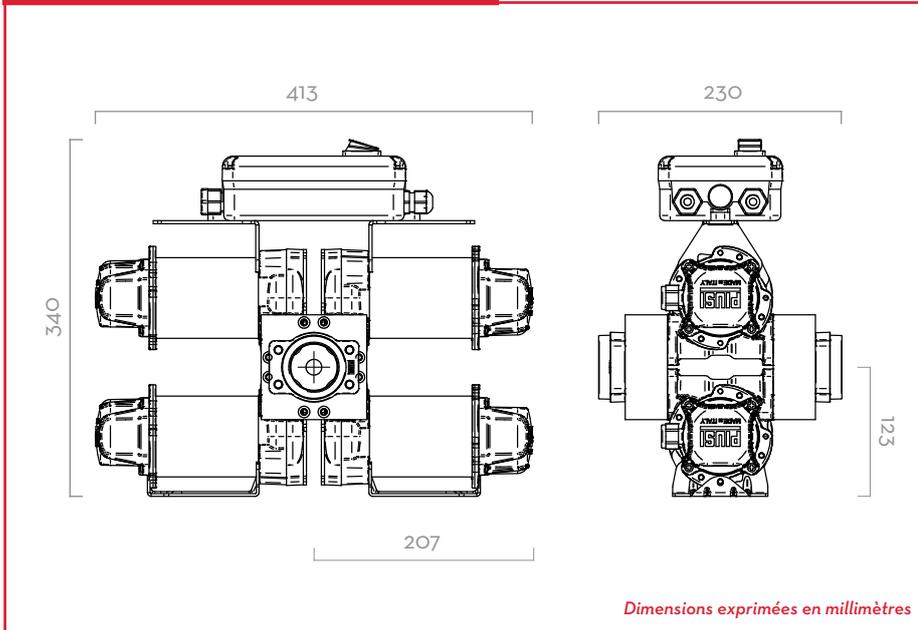


INTERRUPTEUR ON/OFF



CÂBLE ÉLECTRIQUE

DIMENSIONS



MATÉRIAUX

- CORPS : FONTE
- ROTOR : ACIER FRITTÉ
- AUBES : RÉSINE ACÉTALE
- JOINT : NBR
- ARBRE : ACIER

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	DESCRIPTION	TYPE DE LIQUIDES	DÉBIT		TENSION			CYCLE DE SERVICE	POMPE		PRESSION MAX	ENTRÉE
			L/MIN	GPM	CA V/HZ	CC VOLT	PUIS-SANCE WATT		AMP. MAX.	MINUTES		
FO0318000	ST 200 CC 24 V	●	185	42-48	24	1200	50	30	BYPASS 3000	4	2	1" 1/2

ST 200 DC