

EX50

CARACTÉRISTIQUES

- DESIGN COMPACT ET SOLIDE
- COMPOSANTS À BRIDE
- FILTRE ANTI-BRUIT
- PROTECTION THERMIQUE
- UNITÉ D'ASPIRATION AVEC FILTRE INTÉGRÉ (VERSION POUR BIDON)
- VERSION UL DISPONIBLE

La pompe EX50 de PIUSI est une pompe compacte et solide qui répond aux exigences ATEX/IECEX strictes concernant l'utilisation de cet équipement dans des atmosphères potentiellement explosibles. Elle est dotée d'une vanne de dérivation intégrée, d'un clapet anti-retour et d'un filtre anti-bruit.

PERFORMANCES

JUSQU'À
50 L/MIN

DÉBIT

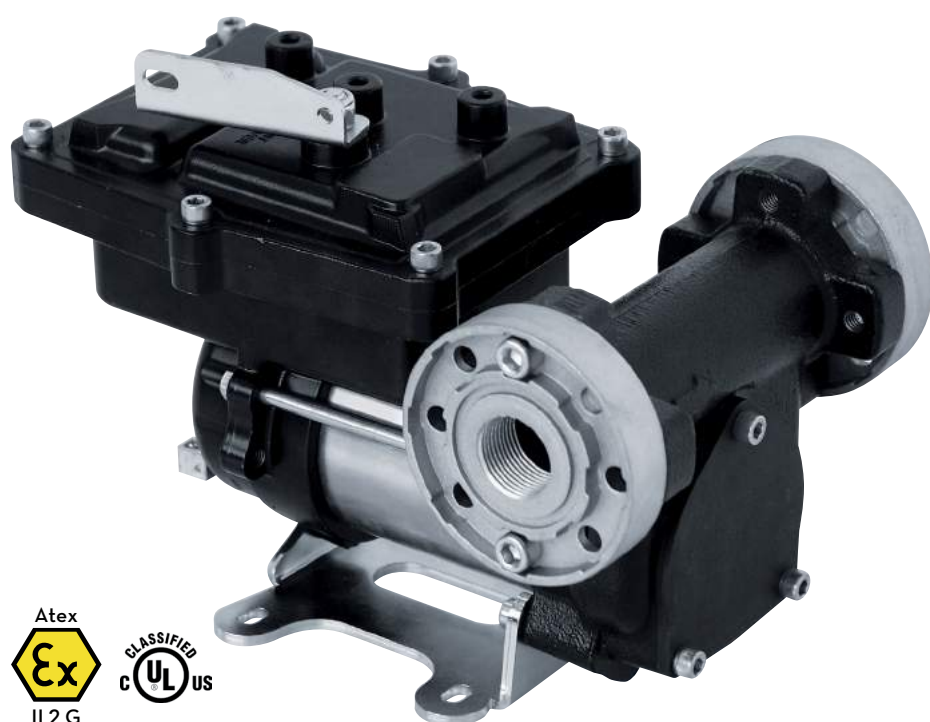
TENSION
CA/CC

PUISSANCE

30 MIN

(30MIN OFF)

CYCLE DE SERVICE



POMPE EX50



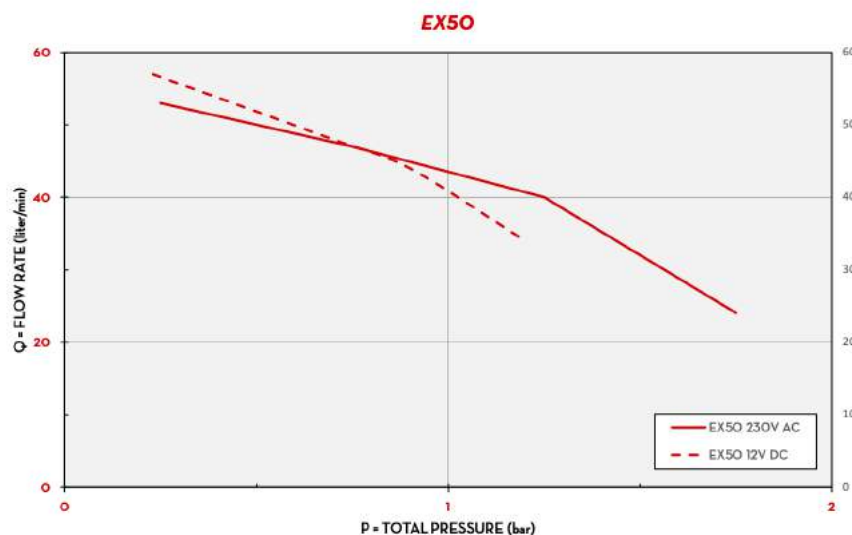
NOS POMPES SONT CONFORMES AUX MARQUAGES ATEX/IECEX SUIVANTS

II	2	G	Ex	d	db	IIA	IIB	T4	Gb
GROUPE	CATÉGORIE	TYPE D'ATMOSPHÈRE EXPLOSIBLE	PRÉFIXE PERMANENT	MODE DE PROTECTION	MODE DE PROTECTION	GROUPE DE GAZ	GROUPE DE GAZ	CLASSE DE TEMPÉRATURE	INDICE DE PROTECTION

EMBALLAGE

CODE	POIDS		EMBALLAGE			NB. BOÎTES / EUROPALETTE	
	KG	LBS	MM	INCH	PCS/BOÎTE	✕	
FO0371000	6,9	15,2	345X175X225	-	1	60	84
FO037300A	6,9	15,2	345X175X225	-	1	60	84

GRAPHIQUE



TYPE DE LIQUIDE DIESEL

TEMPÉRATURE 23 °C

CONTENU DE L'EMBALLAGE

- POMPE EX50
- JOINTS À BRIDE
- MANUEL D'INSTRUCTIONS

DÉTAILS

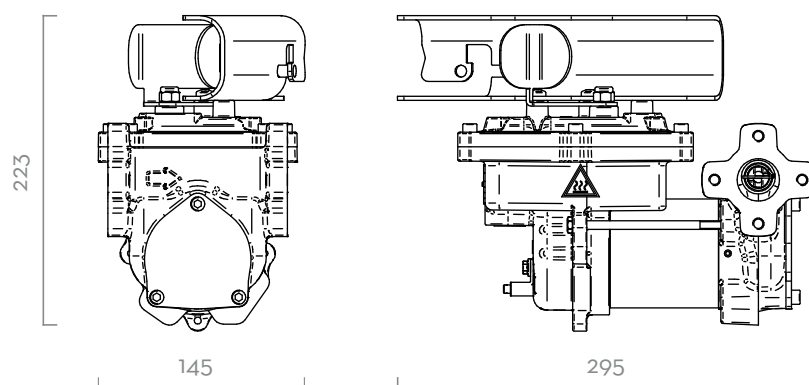


INTERRUPTEUR ON/OFF



JOINTS À BRIDE

DIMENSIONS



Dimensions exprimées en millimètres

MATÉRIAUX

- CORPS : FONTE
- ROTOR : ACIER FRITTÉ
- AUBES : PPS
- JOINT : VITON
- ARBRE : ACIER



POMPE

- MAX 6 M (20FT),
- TUYAU D'ASPIRATION Ø 1" MIN,
- HAUTEUR D'ASPIRATION MAX :
 - 2 M (7FT)
 - SANS CLAPET ANTI-RETOUR
 - 4 M (14FT) AVEC CLAPET ANTI-RETOUR



RÉSERVOIR

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	DESCRIPTION	TYPE DE LIQUIDES	DÉBIT		TENSION			CYCLE DE SERVICE	TPM	ENTRÉE
			L/MIN	GPM	CA VOLT/Hz	PUISSANCE WATT	AMP. MAX.			
FO0371000	EX50 12 V CC ATEX		50	13	12	250	21	1"	2700	1"
FO037300A	EX50 230 V CA ATEX		50	13	230/50-60	250	1	1"	2700	1"

EX50